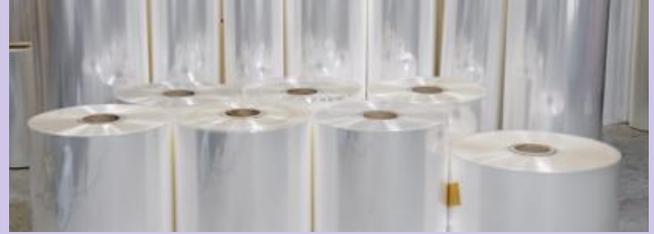




Web site : www.bobinov.com



FOURNISSEUR D'EQUIPEMENTS POUR LES TRANSFORMATEURS ET FABRICANTS DE BOBINES

INDUSTRIES :

Papier - Carton - Films plastiques - Non tissés - Textile
Caoutchouc - Aluminium - Métallurgie - Impression

NOS PARTENAIRES



ISRA VISION



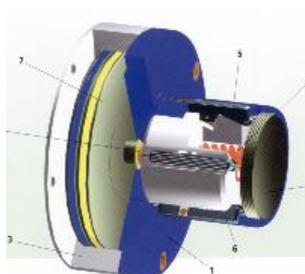
Reprise de l'activité de la Société **FERITEX** en 2011

EXPERTISE BOBINOV :

Bobinage
Déroulage
Découpe
Lames industrielles
Vision artificielle
Inspection automatique
Mesure épaisseur
Traitement antistatique
Dépoussiérage
Redressage des bobines
Manipulation des bobines
Contrôle qualité des bobines
Contrôle de la bande en défilement
Contrôle de tension de bande
Rouleaux de détours
Garnissage de cylindres
Coupe mandrins
Découpeuses bobineuses



Arbres expansibles à friction indirecte



Paliers de sécurité

Verrouillage automatique des arbres d'enroulage ou de déroulage des bobines



Redresseur de bobines écrasées

Pour redonner une forme cylindrique à des mandrins carton déformés par un choc



Freins et embrayages pneumatiques
Jauges de contraintes et contrôleurs de tension



OWP200
I/P Converter



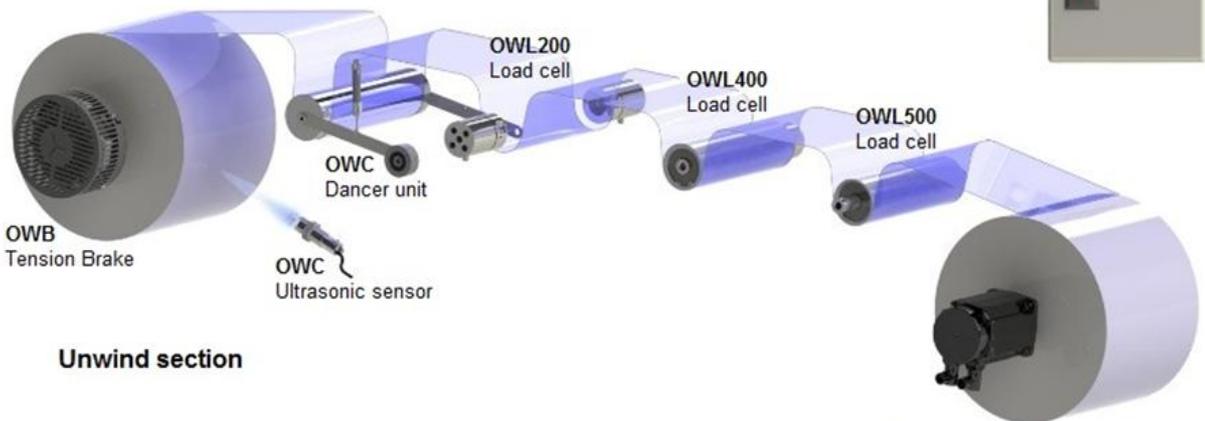
OWC100 Open Loop
Ultrasonic controller



OWC300 Closed Loop
Dancer and load cell controller



OWD200
Drive system



Unwind section

Rewind section



Redresseur de bobines écrasées

Pour redonner une forme cylindre à des mandrins cartons déformés
par un choc.

Fonction :

Ce sauveur de bobines est un appareil qui permet de récupérer les bobines dont les mandrins cartons ont été déformés par un choc.

Utilisation :

Avec tous types de bobines papier, carton, film, complexe, alu....

Fonctionnement :

Il fonctionne avec une pompe alimentée en air comprimé à 6 Bars minimum et délivre une traction hydraulique de 33 tonnes.

Par l'introduction d'un cône en passage forcé sur toute la largeur de la bobine, on remet en forme le mandrin carton afin de permettre l'introduction des arbres ou manchons expansibles des dérouleurs.

Équipement standard pour les diamètres intérieurs de 70 - 76,2 - 100 - 120 - 150 ou 152,4 mm.

Amortissement rapide



Simple d'utilisation



Résultats inégaux



Mode d'utilisation :

L'opérateur introduit une vis dans le mandrin déformé, puis une olive et un cône calibré sont vissés en bout. Un écrou manivelle est vissé à l'autre extrémité et va servir d'appui au vérin hydraulique qui tire le cône à travers la bobine. Lorsque le cône sort à l'autre extrémité le mandrin a retrouvé sa forme cylindrique.



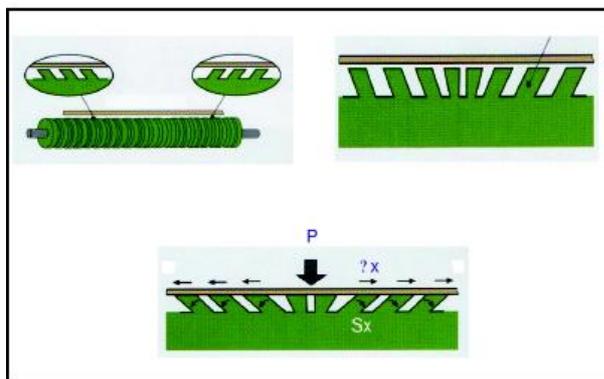
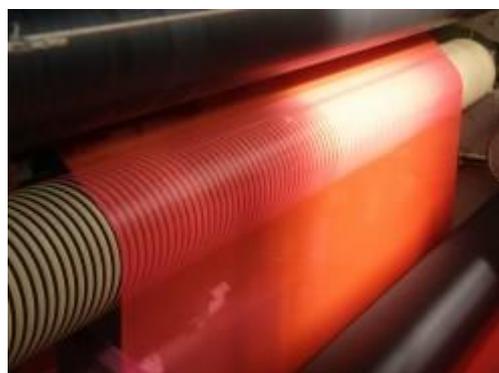
Rouleaux déplisseurs ou élargisseurs Lüraflex



Rouleaux déplisseurs en élastomère vulcanisé mettant en œuvre des gorges ou rainures usinées qui ploient vers l'extérieur pour obtenir un effet de déplissage et d'élargissement de la bande ou de la feuille vers les extérieurs.

Utilisation possible avec tous types de matériaux flexibles défilant en continu.

Cette solution évite de contraindre la matière par rapport à des solutions avec des rouleaux courbes



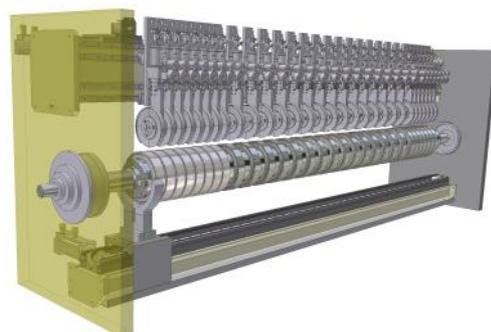
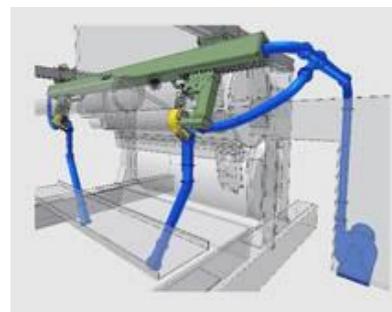


FOURNISEUR D'EQUIPEMENTS POUR LES TRANSFORMATEURS
ET FABRICANTS DE BOBINES

slittec
gmbh

Portes couteaux pneumatiques

Systèmes de positionnement automatique
ou manuel des couteaux.





Nous intervenons avec Slittec dans les techniques de coupes suivantes :

- Cisailage avec couteaux circulaires**
- Ecrasement avec molettes circulaires contre rouleau dur**
- Coupe lame rasoir**
- Coupe à la volée avec couteau motorisé**
- Couteaux chauffants**

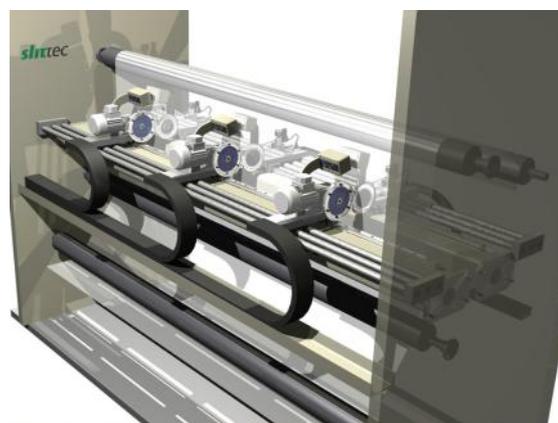
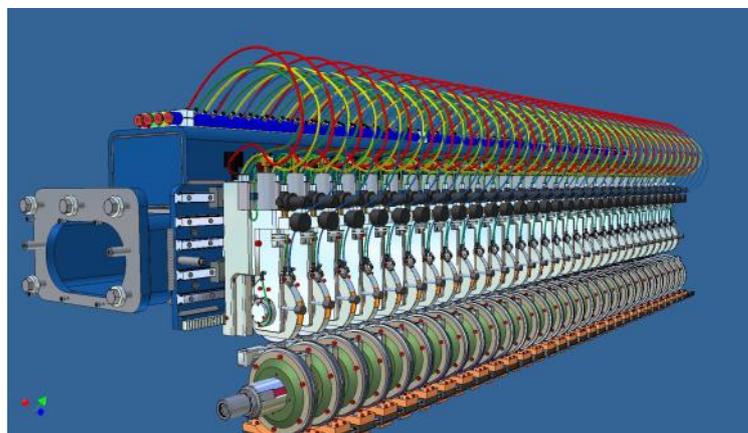


Slittec fait partie du groupe **Vorwald Neuenhauser** (plus de 3000 personnes) spécialisé dans les équipements d'enroulement, déroulage et découpe des matériaux souples tels que papier, carton, non tissé, films et feuilles plastiques, textile, caoutchouc, mousses....

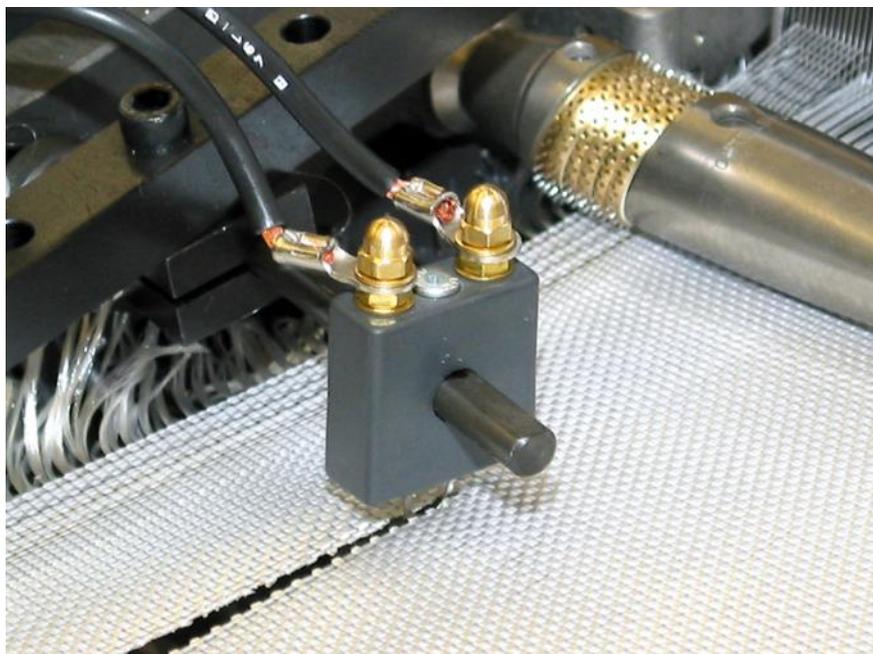
L'unique spécialité de Slittec est l'étude et la réalisation de systèmes de coupe pour matériaux flexibles en défilement continu.

Le personnel technique et commercial de Slittec dispose d'une expérience de près de 20 ans dans l'étude et la réalisation des ensembles de coupe.

Slittec/Vorwald est l'une des rares Sociétés au monde à pouvoir proposer des solutions complètes d'envergure qui sont intégralement étudiées, fabriquées et montées dans ses ateliers.



Couteaux chauffants céramique pour le tissu synthétique



Détecteurs de casse fil



Détecteurs de nœuds





**FOURNISSEUR D'EQUIPEMENTS POUR LES TRANSFORMATEURS
ET FABRICANTS DE BOBINES**

**Trois procédés économiques pour éliminer de façon passive
l'électricité statique.**

Brosses antistatiques en carbone

Guirlandes antistatiques en cuivre



Cordeaux antistatiques avec microfibres

Cette corde est constituée de très petites microfibres conductrices et munies de beaucoup de points de contact. En reliant la corde au châssis de la machine, l'électricité statique est envoyée vers la masse. Cordeau classique ou cordeau élastique.

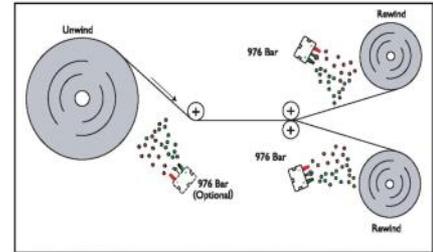
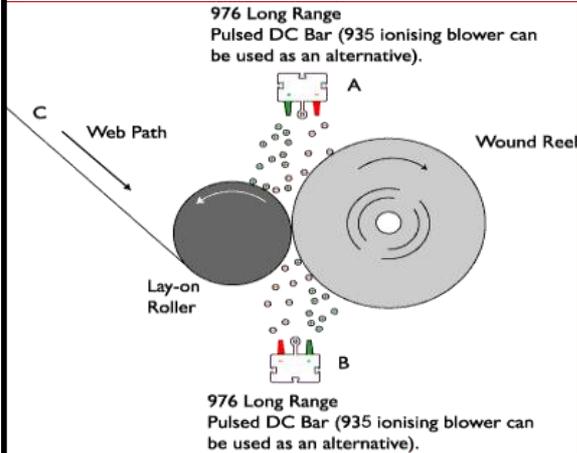




FOURNISSEUR D'EQUIPEMENTS ANTISTATIQUES

Barres antistatiques, traitement à distance sans soufflage

Fonctionnement jusqu'à 900 mm de distance des matériaux sans soufflerie
 Sur l'exemple ci-dessous une seule barre peut traiter les deux faces .



Souffleries antistatiques



Rideau d'air antistatique



Barres antistatiques, traitement à une distance de 750 mm sans soufflage d'air



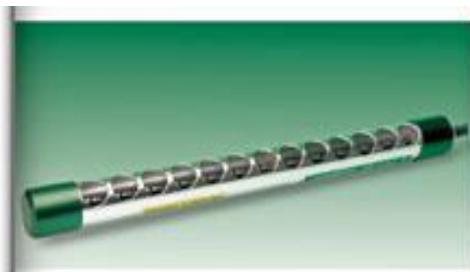
Pistolet à air ionisé



**Tube antistatique
d'aspiration de déchets**
Évite les bouchons dans les gaines



Barres antistatiques, traitement de proximité à une distance de 20 à 150 mm



**Appareil de contrôle de la bonne
marche des barres antistatiques**
à courant continu ou alternatif



**Appareil de mesure portable
de l'électricité statique**
*Plage de mesure de plus ou moins 200 KV
Mesure en continu ou mesure des pics*

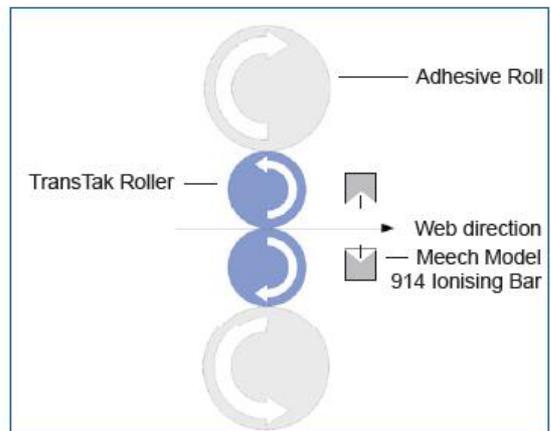


Dépoussiéreurs de feuilles et films avec ou sans contact



TakClean™ Contact Web Cleaning

Principe de fonctionnement

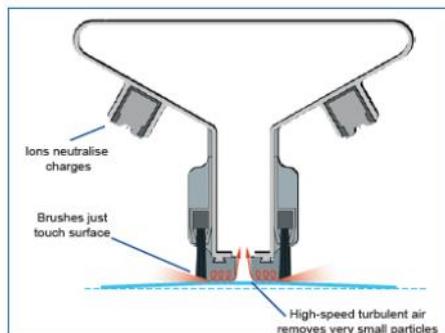


VacClean™

Contact Web Cleaning



Principe de fonctionnement

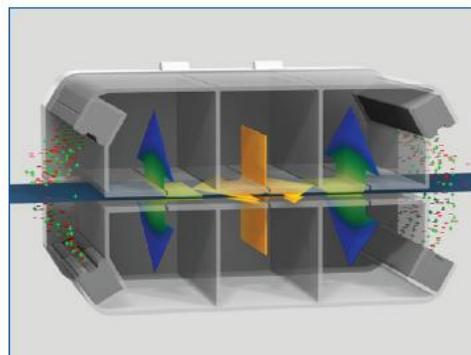


CyClean™

Non-Contact Web Cleaning



Principe de fonctionnement

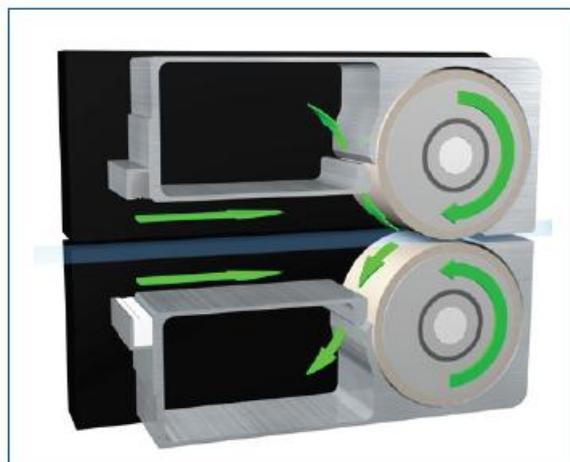


ShearClean™

Non-Contact Web Cleaning



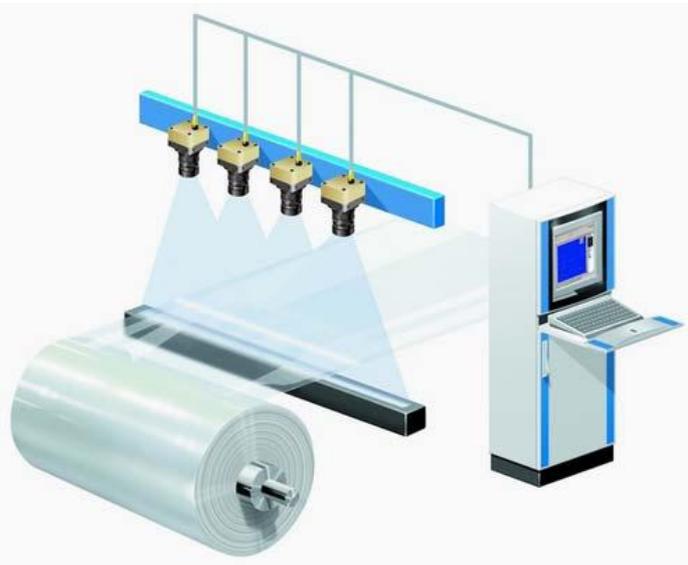
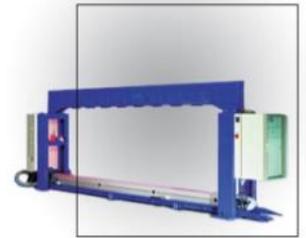
Principe de fonctionnement



Détecteurs automatiques de défauts de surface par vision
pour matières telles que le papier, films, non tissés, métal ...

Une technologie avec caméras linéaires ou lasers

Fonction : Détecter les défauts, les localiser, les catégoriser, les analyser

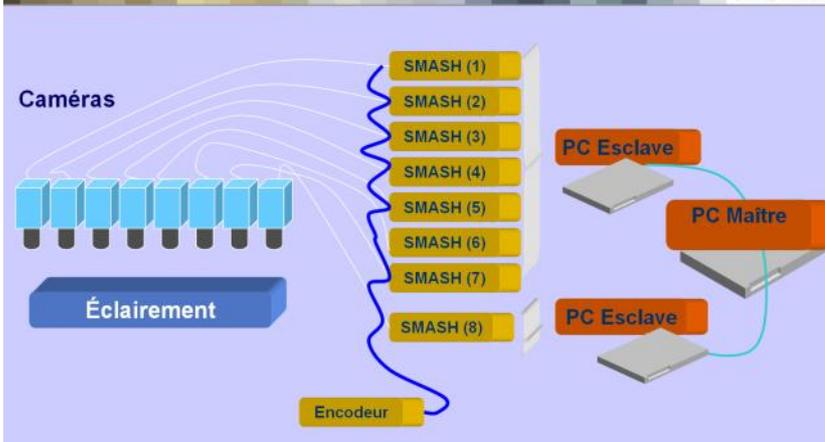


Détection de :

- Trous
- Raies
- Gels
- Cratères
- Insectes
- Marques
- Griffes
- Contaminants
- Infondus
- Bulles
- Tâches
- Manques de matière
- Changements de couleur
- Brillances
- Et toutes variations de contraste ou de topographie



ISRA SMASH: Architecture flexible



Marqueur de bords et lecteur de marques

RYECO



Marqueurs à jet d'encre, avec suivi de bord automatique

Construction monobloc, en inox, de faible encombrement (150 large x 150 haut x 220 mm profondeur).

2 buses de marquage, 1 dessus, 1 dessous le matériau

Aspiration du surplus d'encre pour donner une marque franche de 5-10 mm de large afin de ne pas colmater les buses : nettoyage à l'eau (ou solvant) à la fin de chaque marquage, ainsi qu'à chaque rétraction de la tête (casse papier, arrêt machine, etc ...)
si nécessaire, la tête de marquage entière peut-être plongée dans l'eau (ou solvant)

Marquage 1-3-6 couleurs, avec 3 couleurs primaires (rouge, jaune, bleu) et 3 secondaires (orange, violet, vert) avec une seule tête

Suivi de bord automatique (senseurs optiques) à réponse rapide (1 milliseconde) et mouvement rapide (90mm/sec)

Suivi de bord automatique avec mouvement de 300 mm ou 600 mm

Station de commande séparée / à distance, construction inox

Plusieurs types de fixations possibles

Possibilité de marquage codé, avec lecture du codage pour ralentir / arrêter la machine



Représentation ci-dessus d'une installation avec marquage avant bobinage et lecture des séquences de marquage au déroulage

SYSTÈME DE REPERAGE PAR POSE AUTOMATIQUE D'ÉTIQUETTES
Sur feuille, film, bande ou nappe de matière flexible défilant en continu

FLAG MARQUER 8040 Overdrive Mechatronic Solutions

Le nouveau système FLAG MARQUER 8040 dépose un signet adhésif sur une bande de matière flexible défilant en continu. Il peut être utilisé partout où une zone de matière identifiée doit être repérée.

Le FLAG MARQUER 8040 indexe une zone avec une étiquette adhésive sans contact physique avec la bande de produit à repérer. Ce système remplace le marquage manuel qui peut être dangereux pour l'opérateur et manquer de précision. Celui-ci augmente considérablement la sécurité sur ce poste de la production.

Le système FLAG MARQUER 8040 est installé sur le bord de la bande à repérer et place à l'endroit souhaité un signet rouge de 80 x 40 mm. Cet index rouge qui se retrouve entre deux spires de la bobine enroulée dépasse de 20 mm du flanc de la bobine. La partie sortante est dépourvue d'adhésif. L'étiquette de repérage peut être facilement enlevée lors des étapes suivantes de la production ou après la livraison chez le client final.

Le système a été validé pour des vitesses de fonctionnement de 300 m/min, mais peut, suivant les produits à repérer, convenir pour des vitesses supérieures. L'étiquette est appliquée sur le produit par l'injection courte d'air comprimé à une distance de 5 à 12 mm du produit. La commande est manuelle ou automatique.

Grâce à ce système sans contact vous évitez d'endommager ou d'ébrécher le bord du produit à repérer.

Le FLAG MARKER 8040 est un système robuste et sans maintenance. Autonomie de 500 étiquettes, conception compacte (325 x 220 x 155 mm)



Flagmarker 8040

Par Overdrive Mechatronic Solutions

Caractéristiques de rendement:

- Marquage jusqu'à 300 m/min et au-delà
- Marquage sans contact
- Marquage instantané
- Construction très compacte et robuste
- Efficacité accrue
- Sécurité renforcée
- Meilleure qualité de livraison pour vos produits
- Moins de rebut
- Sans entretien



Champs d'application:

Impression flexo, impression offset, film plastique, aluminium, couchage, complexage, élastomère, papier...



Mesure de l'épaisseur, sans contact SpecMetrix des revêtements secs ou humides et des films sur toute une variété de substrats et de produits finis

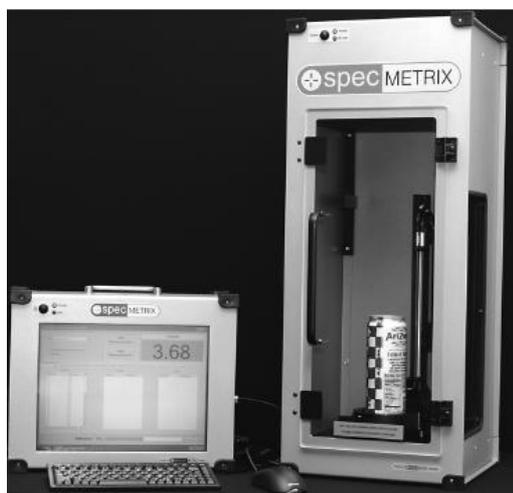
Mesure de l'épaisseur sans contact, en laboratoire ou sur ligne de production de produits transparents ou opaques

Une mesure précise permettant de réduire considérablement les coûts de production, d'apporter une assurance qualité, de limiter les pertes, d'améliorer la qualité des produits et d'optimiser le rendement tout en réduisant leur impact sur l'environnement.

Systèmes de mesure en ligne des couches d'enduction ou films sur matières en défilement.



Systèmes de mesure en ligne des couches de vernis sur et dans les boîtes de conserve et canettes aluminium.



Systèmes de laboratoire



Interface opérateur facile à utiliser — Windows 7

Précision de la mesure de 3%



Mesures d'épaisseurs de 0,2μ à 250μ

Vitesse ligne jusqu'à 500 m/min et 50 mesures par seconde

Mesure du poids et de l'épaisseur de revêtement comme le film protecteur, la colle, le vernis, la peinture, l'encre, ou tout autre enduction. Indépendant du substrat en aluminium, Acier inox, verre, film plastifié, papier.

Ce système n'utilise pas de technologie Radioactive

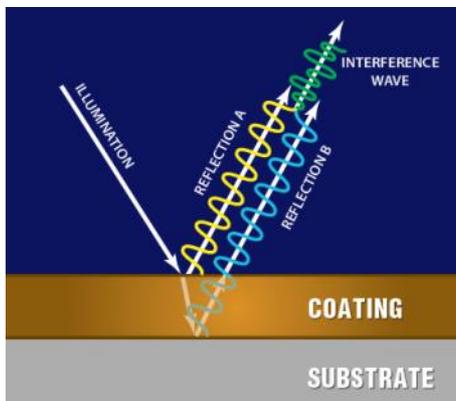
Principe de fonctionnement :

En projetant un faisceau de lumière sur un échantillon revêtu, une partie de la lumière est réfléchi par la surface supérieure pendant qu'une partie de la lumière est réfractée (la surface du revêtement et le substrat ont des indices de réfraction différents). Puis ce faisceau de lumière réfracté est à nouveau réfléchi par la surface du substrat. Le faisceau de lumière résultant émet des interférences avec des fréquences variables.

Le spectre des interférences résultant varie en fonction de l'épaisseur du spécimen mesuré et des propriétés optiques de la matière du revêtement. Le logiciel Sensor-matic® intègre un algorithme de calcul d'épaisseur très sophistiqué qui évalue le spectre des interférences. Cette technique de calcul détermine l'épaisseur spécifique d'un film ou d'un revêtement appliqué sur le substrat.



Rayons lumineux traversant différentes couches du matériau



Le croquis ci-contre illustre le modèle d'interférence utilisé dans l'évaluation d'épaisseur. Une partie de la lumière sur la surface du revêtement est réfléchi et une partie de la lumière est transmise. La lumière transmise est à son tour réfléchi par la surface du substrat. Les deux rayons réfléchis interfèrent ensuite pour générer un spectre de fréquences différent. La rugosité de surface et les propriétés optiques du revêtement déterminent les limites de la bande passante.

Détecteur de casse feuille



Fonction : Détecter les casses de feuille lors du défilement en continu.

Utilisation : Sur toute machine enroulant ou déroulant des bobines et plus particulièrement sur les machines à papier.

Avantages : Le détecteur de casse SBD-9000 n'est pas une simple cellule, mais un détecteur conçu et réalisé pour fonctionner en toute fiabilité dans l'environnement spécifique des machines à papier, y compris en sécherie. Toute anomalie de fonctionnement du détecteur est immédiatement signalée.

Construction et fonctionnement :

Embase avec tube inox fileté permettant un ajustement transversal/vertical du détecteur.

Le câble électrique et le conduit d'air de refroidissement et de soufflage de la cellule passent à l'intérieur du tube inox pour une protection efficace.

Senseur infra-rouge ou laser.

2 signaux de sortie indépendants : un pour la présence feuille, l'autre pour la casse. Les 2 signaux doivent concorder pour que l'information soit valable.

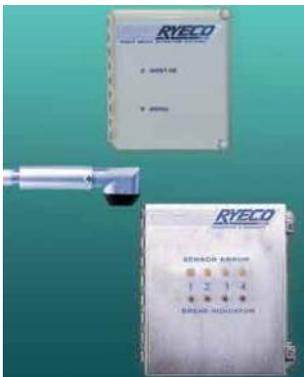
Station de contrôle permettant la gestion de 1 à 8 senseurs.

Station individuelle de contrôle pour interfacer avec d'autres systèmes de détection déjà en place.

SBD-9000 ext laser pour fonctionnement à 610 mm
SBD-9003 ext laser pour fonctionnement à 1500 mm

SBD-9006 pour fonctionnement à 177 mm du papier.

Ce senseur détecte les contrastes entre le papier et la toile de formation quelque soit la couleur de l'un ou l'autre



Détecteur de brèches



Fonction : Détecter les défauts de bord de feuille comme les brèches, déchirures ou plis lors du défilement en continu.

Utilisation : Sur toute machine enroulant ou déroulant des bobines et plus particulièrement sur les machines à papier.

Bénéfices : Evite des arrêts machines de plusieurs heures causés par les casses et permet un gain de productivité et de rentabilité.
Permet des lisières réduites....donc plus de papier à vendre.
Réduction de 80% des casses sur bobineuse en papeterie.

Caractéristiques et fonctionnement :

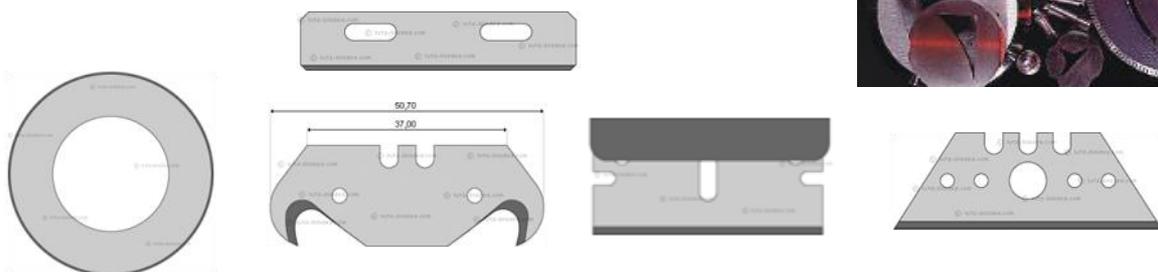
Construction inox.

Des senseurs optiques couplés à des déflecteurs pneumatiques détectent les brèches, même jointives. Un jet d'air pneumatique ajustable permet un maintien propre des détecteurs.

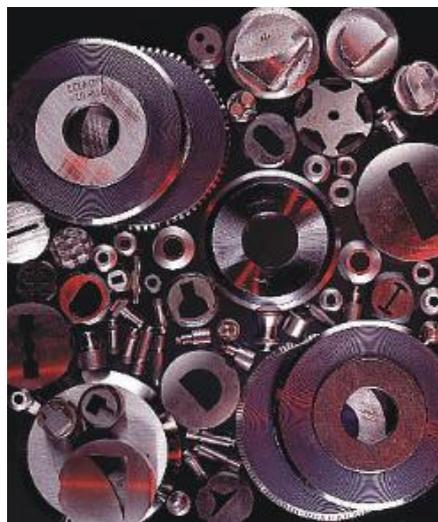
Ce système modulaire permet d'adjoindre une tête de marquage de bord (voir "Marqueur de bords" pages précédentes) et un module de suivi automatique des bords.



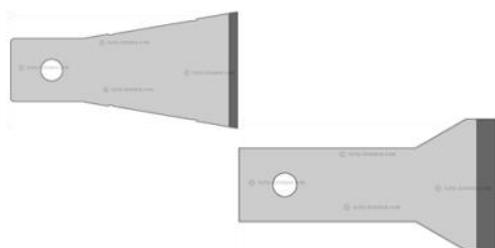
Lames industrielles type rasoir



Couteaux circulaires



Lames de granulateurs



Nous disposons de 1800 modèles de lames de rasoir industrielles avec diverses matières acier, carbure, céramiques ... et des revêtements Tin, TiAlN, céramique pour augmenter la longévité et la qualité de coupe.

Manches Couteaux cutters



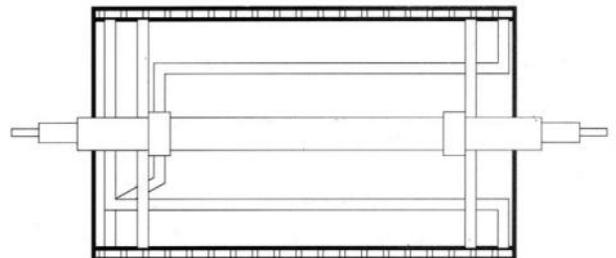
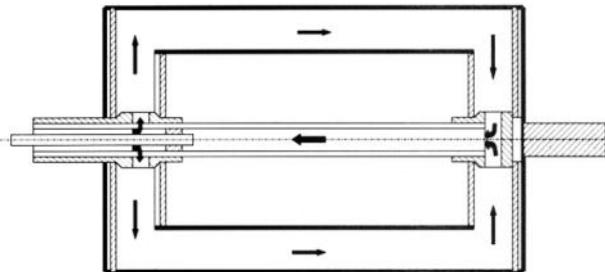
Rouleaux de détour



Rouleaux vulcanisés classiques ou avec chambre à air compressible



Rouleaux refroidisseurs ou chauffants :



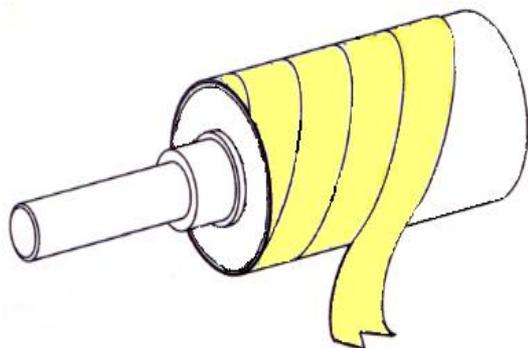
Bandes auto-adhésives pour recouvrement et garnissage des rouleaux

Effet anti-glissement / évite l'adhérence des colles / antistatique

Facile à mettre en place sur les rouleaux

Facile à enlever une fois usé

BOBOTEX®



Pose très rapide directement sur la machine.
Solution peu couteuse par rapport à des rouleaux vulcanisés

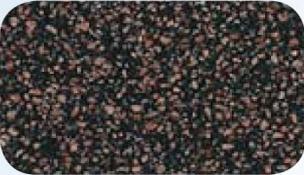
État de surface des bandes adhésives : lisse, granuleux, tétons, peau d'orange...



Quelques exemples courants de garnitures de rouleaux et cylindres :

Matières des garnitures: liège, caoutchouc, PVC, polyuréthane, élastomère, feutre, mousse... nombreuses options, largeurs et longueurs de rouleaux.

Composite liège et caoutchouc synthétique. Une des matières les plus répandue. Utilisation commune sur les machines de convertant.



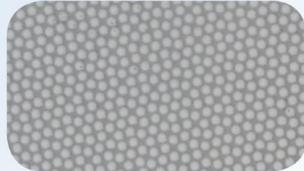
C-12/S • D: 1,6 mm
 L: 50+100 m HB: 90 °C
 B: 50,100 mm OEM: ✓

Caoutchouc synthétique surface lisse. Très répandue dans l'industrie textile. Utilisation commune sur métiers à tisser



K-11/2.0 • D: 2,0 mm
 L: 50+100 m HB: 120 °C
 B: 50,70,100 mm OEM: ✓

Caoutchouc siliciné. Surface bosselée. Anti-maculage des colles. Fréquente dans la fabrication des étiquettes adhésives ou chez les adhésiveurs



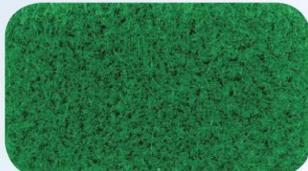
S-22 SK • D: 0,8 mm
 L: 25 m HB: 80 °C
 B: 50,100 mm OEM:

Caoutchouc surface granité



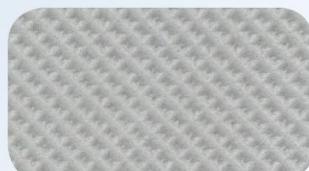
K-81 • D: 1,9 mm
 L: 50+100 m HB: 120 °C
 B: 50,70,100 mm OEM: ✓

Feutres



F-21 D: 3,0 mm
 L: 50 m HB: 80 °C
 B: 50,70,100 mm OEM: ✓

Mousse



K/N-53 ◦ D: 3,0 mm
 L: 50 m HB: 110 °C
 B: 50,100 mm OEM: ✓

Garniture à picots



K-73 • D: 2,2 mm
 L: 50+100 m HB: 120 °C
 B: 50,70,100 mm OEM: ✓

Garniture type « mohair »



K-71 • D: 2,6 mm
 L: 50+100 m HB: 110 °C
 B: 50,70,100 mm OEM: ✓

Garniture surface nids d'abeille



PC-14 • D: 4,0 mm
 L: 50+100 m HB: 80 °C
 B: 50,100 mm OEM:

MESURE DE LA DURETE DES BOBINES

proceq

Parotester et PaperSchmidt

Grande simplicité d'utilisation : Frapper - Lire - Frapper - Lire ... enregistrer ou transférer les données et graphiques en fin de mesure d'une bobine.

Parotesteur



Appareil portatif pour une appréciation objective et rapide de la qualité de bobinage qui peut être mesurée à tout moment et en tout lieu.
Appréciation visuelle immédiate et enregistrement automatique des données (4000 valeurs).
Transfert des données vers PC par une interface USB fournie.
Précision de mesure +/- 0,5 %.
Le résultat ne donne lieu à aucune interprétation subjective.

Paperschmidt

Pour établissement d'un profil de dureté sur la largeur de la bobine



Scléromètre Schmidt

Testeur de dureté bobines
Appareil plus simple et moins cher que le Parotester mais ne permettant pas d'établir un profil de dureté ou d'enregistrer les données



Tachymètre portable
pour mesure des vitesses rouleaux

Extracteurs et manipulateurs de broches expansibles



Pousses bobines



Chariots de manutention des bobines sur coussin d'air





Damageless Reel Handling 30 kg - 30 t

BARTHOLOMY RHU ROLL HANDLING UNITS



REEL LIFTER



AUTO-LIFT



AUTO-VACU-LIFT



VACULIFTER



SELF-REEL-FEEDER



SELF-REEL-TURNER



BOW-REEL-TURNER



REEL TILTER



REEL TILTER

BASCULEURS DE BOBINES AU SOL

LEVEURS BASCULEURS DE BOBINES A EPERON

Coupeurs de mandrins carton et PVC avec lame de scie et rouleaux d'entraînement



T₂
SLITTERS



Coupeurs de mandrins carton
Coupe par pression de lames
circulaires
Machine automatique

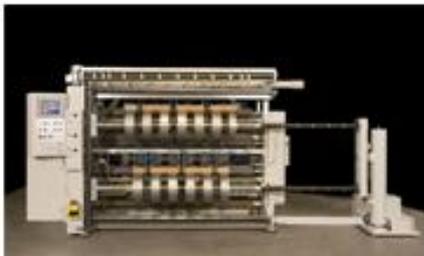
SAGE
SLITTERS



Découpeuse bobineuse avec station d'enroulage individuelle



Découpeuse bobineuse enroulage axial



Découpeuse bobineuse enroulage axial et tangentiel



Dérouleuse



Enrouleurs de lisières



Qui sommes-nous ?

Nous commercialisons des équipements de machines essentiellement destinés à la **fabrication ou à la transformation des bobines** sur l'ensemble du territoire français.

Nous avons des partenariats avec des fabricants leaders dans leurs marchés pour la fabrication de ces équipements pour les industries du papier, carton, films plastiques, non tissés, caoutchouc, aluminium, métallurgie, tissus, impression...

Nous menons des études pour la réalisation de projets techniques mettant en œuvre les équipements suivants :

ROGRAMME DES EQUIPEMENTS PROPOSES PAR LA SOCIETE BOBINOV

EQUIPEMENTS DE MACHINES AU DEROULAGE ET A L'ENROULAGE

- Arbres expansibles
- Manchons expansibles montés sur arbre
- Manchons expansibles entre pointe
- Broches à friction
- Paliers de sécurité auto-verrouilleurs des fusées de broches
- Rouleaux élargisseurs ou déplisseurs
- Garnissage des rouleaux et cylindres
- Contrôle de la tension de bande et freinage
- Matériel antistatique
- Technique et économie de l'air



Force de vente

EQUIPEMENTS DE MACHINES DANS LES PROCEDES DE FABRICATION

- Garnissage des rouleaux et cylindres
- Systèmes de coupe
- Lames industrielles
- Matériel antistatique
- Contrôle de la tension et guidage de bande
- Dépoussiérage
- Détection de casse de feuille (en papeterie uniquement)
- Marquage des bords de bande et lecteur de marque
- Filtres d'extrusion (en extrusion uniquement)
- Détection des défauts



Bureau commercial

MESURE ET CONTROLE DE LA FEUILLE OU DES BOBINES

- Dureté des bobines
- Électricité statique
- Mesure des épaisseurs des différentes couches d'enduction ou films

DETECTION DES DEFAUTS DE SURFACE ET VISION ARTIFICIELLE

- Détection des défauts de surface en continu

MANUTENTION DES ARBRES OU DES BOBINES

- Manutention des arbres expansibles
- Levage et basculement des bobines
- Redressage des bobines écrasées



Show room

MACHINES

- Coupeurs ou tronçonneurs de mandrins carton
- Décopeuses bobineuses
- Repérage par dépose automatique d'étiquettes

Pour tout renseignement ou devis contactez-nous au **03 44 88 60 99**
 ou renvoyez nous la copie de cette page par **fax** au **03 44 88 63 95** ou par mail à l'adresse roll saver@bobinov.com après avoir rempli la partie ci-dessous et coché les équipements qui vous intéressent **pour un envoi de documentation** :

Société : Nom du demandeur : Fonction :

Adresse :

Téléphone : Fax : E-mail :